

Компрессор Atlas Copco XAVS 166 Dd на дорожном шасси без выдачи ПТС для перемещения компрессора по объекту

Передвижной компрессор Atlas Copco XAVS 166 Dd с дизельным двигателем Deutz TCD2013L04 мощностью 104 кВт и пневматической головкой производства Атлас Копко заключены в надежный всепогодный и шумопоглощающий корпус из оцинкованной стали. Установка поставляется как на прочном основании без шасси, так и на дорожном шасси с прицепным соединением, ПТС для регистрации в органах ГИБДД и дорожным освещением (фонари и отражатели). Три патрубка диаметром 3/4" позволяют подключить три пневматических инструмента одновременно. Суммарное потребление газа при этом не должно превышать 158 л/с. Этими инструментами могут быть например два шахтных перфоратора BBS 16W. Или три пневматических перфоратора RH 571-5L для работы по природному камню. Один выходной патрубок диаметром 1,5 дюйма служит для подключения компрессора к промышленным магистралям небольших предприятий для обеспечения централизованной подачи сжатого воздуха. Бак для топлива емкостью 175 литров позволит проработать в течение 10 часов без перерывов и дополнительной заправки.



Технические характеристики

Компрессор:

Рабочее давление (избыточное), бар:	14
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	9,5
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	23,5
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	1,44
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	99
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	71
Количество постов 1,5 дюйма, шт.:	3
Количество постов большого диаметра, шт.:	1x1,5"
Максимальная наружная температура, °C:	+50

Двигатель:

Дизельный двигатель:	Deutz
Модель:	TCD2013L04
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт.:	4
Мощность, кВт:	104
Число оборотов максимум, об/мин:	2200
Число оборотов минимум, об/мин:	1700

Расход топлива:

- на максимальной мощности, кг/ч:	21,1
- на холостом ходу, кг/ч:	8,8
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	19
Емкость масляной системы, литр:	10,5
Емкость топливного бака, литр:	175

Габариты и вес:

Длина с регулируемым дышлом, мм:	4654
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	4252
Ширина x Высота на шасси, мм:	1701 x 1661
Длина x Ширина без шасси, мм:	2755 x 1391
Высота на опорах (салазках), мм:	1608
Высота без шасси, мм:	1258
Вес сухой с шасси, кг:	1820
Вес рабочий с шасси, кг:	1900
Вес рабочий на опорах (салазках), кг:	1642

Условия эксплуатации

Минимальное рабочее давление 4 бар. Максимальное давление в ресивере 15,5 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 35°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства.
Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III.

Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года.)
Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на
двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>