

Дизельный компрессор Atlas Copco XAMS 407 Cd в стационарном исполнении для установки на неподготовленную площадку (дополнительная рама под компрессором)

Дизельный компрессор Atlas Copco XAMS 407 Cd это мощный агрегат для питания бурильного и дробильного инструмента, который используется при добытии природного камня, для питания инструмента в горнодобывающей промышленности, а также для инструмента по пескоструйной обработке. Дизельный двигатель Caterpillar C7 мощностью 186 кВт и компрессорная головка производства Атлас Копко скрыты в прочном корпусе из оцинкованной стали, смонтированном на прочном основании. Под заказ компрессор может поставляться на раме для установки на неподготовленную поверхность либо на дорожном шасси с ПТС для перемещения станции по дорогам общего пользования России.



Компрессор крепится к любому грузовому автомобилю при помощи прицепного соединения, которое регулируется по высоте. Через патрубок диаметром 2" сжатый воздух поступает к потребителю. При помощи специальных механизмов, осуществляется оптимальное соотношение потребленного сжатого воздуха к выработанному. Цифровой двухстрочный дисплей, на котором отображается вся необходимая информация. Большое количество дополнительных опций.

Технические характеристики

Компрессор:

Рабочее давление (избыточное), бар:	8,6
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	24,2
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	52
Расход компрессорного масла на 100% мощности, менее, г/час:	4,41
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	100
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	72
Количество постов 2 дюйма, шт.:	1

Максимальная наружная температура, °C:	+50
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C 7
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	186
Число оборотов максимум, об/мин:	2000
Число оборотов минимум, об/мин:	1300
Расход топлива:	
на 100% мощности, кг/час:	39,9
на холостом ходу, кг/час:	16,8
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	49
Емкость масляной системы, литр:	26
Емкость топливного бака, литр:	293
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	5508
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	5074
Ширина x Высота на шасси, мм:	1988 x 2094
Габариты без шасси (ДхШхВ), мм:	3350x1575x1514
Вес рабочий с шасси, кг:	3400

Особенности и преимущества

Высокое качество и надежность

Компрессор оснащен одноступенчатым винтовым маслозаполненным компрессорным элементом Atlas Copco, □ винты которого уравновешены, что обеспечивает низкий уровень шума и вибрации.

Винтовой элемент обеспечивает постоянную производительность в течение всего срока службы.

Отсутствие впускных и выпускных клапанов способствует повышению надежности работы. □

Дизельный двигатель Caterpillar с электронной системой впрыска топлива оснащен турбонаддувом с регулируемой производительностью и интеркуллером.

Удобство сервисного обслуживания



Боковые панели корпуса откидываются вверх, □ открывая удобный доступ для обслуживания.

Сервисные интервалы 500 моточасов или 1 раз в год.

☐ **Различные варианты исполнения :На шасси/без шасси**

Для максимальной мобильности компрессоры могут поставляться в комплектации на шасси для удобной буксировки за транспортными средствами.

Компрессоры без шасси оснащаются опорами или устанавливаются на салазки.

Охладитель-влагоотделитель (опции подготовки воздуха) ☐

Оснащение компрессора охладителем-влагоотделителем позволяет получить более качественный воздух,

который требуется для эффективной работы пневмоинструмента, абразивоструйного и покрасочного оборудования.

Слив конденсата происходит автоматически и не требует большого внимания. ☐

Обводной клапан защитит охладитель от замерзания при минусовых температурах окружающей среды.

☐ Система «зимний пакет» - уверенный запуск в зимний период

Для гарантированного запуска компрессора при низкой температуре ☐

используется система «зимний пакет»: термостат на контуре компрессорного масла, ☐

синтетическое компрессорное и моторное масло, аккумуляторная батарея увеличенной емкости, ☐

усиленный корпус маслосепаратора.

Системы регулирования и контроля ☐

Рабочие параметры компрессора и сообщения об ошибках удобно отслеживать благодаря простой панели управления. ☐ Компрессор оборудован автоматической системой непрерывного регулирования производительности, ☐ которая реагирует на изменения потребления сжатого воздуха увеличением или снижением оборотов двигателя, что снижает затраты мощности двигателя и расход топлива.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____