

Винтовой компрессор Atlas Copco GA 11 - 10



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1498 / 699 / 1729
Вес, кг:	375
Мощность двигателя, кВт:	11
Производительность, м3/мин:	1.6
Максимальное давление, Бар:	10

Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon.

Дополнительные опции

Блок очистки конденсата. Высокотемпературное исполнение. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Реле последовательности фаз. Ресивер увеличенного объема (500л). Комплект DD/PD фильтров. Фильтр DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic. Байпасный канал осушителя.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: info@atlas-stt.ru

<http://atlas-stt.ru>