Оборудование фирмы Atlas Copco

Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAC 800

Двигатель и генератор переменного тока соединены соосно и закреплены на мощной стальной съемной раме, оборудованной герметичным поддоном, при помощи виброизоляторов.

Двигатель

12-цилиндровый (модель TBD616V12) V-образный дизельный двигатель производства Deutz (Германия) с турбонаддувом и промежуточным охлаждением. Электронное управление для оптимизации впрыска топлива. Точность стабилизации скорости вращения 0,25%. Система управления EMR II производства Deutz, обеспечивающая наилучшее сочетание мощности, надежности, экономичности и низкого содержания вредных веществ в выхлопных газах. Индивидуальная электронная калибровка каждого инжектора. Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры.

Генератор

Синхронный бесщеточный трехфазный генератор переменного тока LSA49-1M75 производства Leroy Somer (Чехия). Ротор и статор с обмотками с шагом 2/3 и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Вакуумная пропитка каучуком и эпоксидным лаком. Автоматический электронный регулятор напряжения по трем фазам с точностью стабилизации 1%. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд, 50% в течение 2 минут, 10% в течение 1 часа каждые 6 часов.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающем 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Контейнер оборудован уникальной системой шумоглушения, обеспечивающей чрезвычайно низкий для подобных установок уровень звуковой мощности (LWA) - 96 дБА (согласно стандарту ISO 84/536/EC). Встроенный съемный топливный бак емкостью 1500 литров с двойными стенками рассчитан на 8/15 часов непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Панель управления

Панель управления Qc4002 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВт*ч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки

для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

Вспомогательное оборудование
Мощные охлаждающие вентиляторы с приводом переменной скорости вращения в зависимости от температуры, обеспечивающие низкий уровень шума и оптимальный расход топлива, следовательно, существенное снижение эксплуатационных затрат. Сдвоенные радиаторы водяного охлаждения. Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Разъем для подключения к внешнему топливному баку. Ручные насосы для дренажа смазочного масла при его замене, для откачки рабочих жидкостей и влаги из герметичного поддона, для закачки охлаждающей жидкости в радиатор. Электрический насос для подачи топлива из резервного бака. Полная защита вращающихся и горячих частей установки. Автоматическая дозаправка смазочного масла. Регулируемое реле утечки на «землю». Зарядное устройство аккумуляторов от сети. Отсечной воздушный клапан и искрогаситель для применения на взрывоопасных производствах.

Дизель-генератор нормирован по непрерывному режиму эксплуатации на переменной мощности (PRP)
Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на номинальной постоянной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Допускается 10%-ная перегрузка в течение 1 часа каждые 12 рабочих часов.

Технические характеристики

Напряжение:	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц:	800 кВА / 640 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:	880 кВА / 704 кВт
Коэффициент мощности:	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке:	1155 А
Способность мгновенного приема нагрузки:	
- с падением частоты более 5%:	100%
- с падением частоты не более 5%:	55% (352 кВт)
Емкость топливного бака:	1500 л
Топливная автономность при максимальной загрузке:	9,6 час
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке:	62 дБА
Расход топлива:	
0% мощности:	10,10 кг/час
50% мощности:	68,05 кг/час

75% мощности:	100,10 кг/час
100% мощности:	134,03 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке:	0,209 кг/кВт ч
Двигатель:	
Модель:	Deutz TBD616V12
Число цилиндров:	12
Мощность:	657 кВт
Подача воздуха в камеру сгорания:	турбонаддув с воздушным охлаждением
Рабочий объем двигателя:	26,3 л
Управления скоростью вращения:	электронное
Система впрыска топлива:	прямой впрыск
Охлаждение:	Жидкостное
Емкость масляной системы:	78 л
Емкость системы охлаждения:	80 л
Обороты двигателя:	1500 об/мин
Расход масла двигателя:	0,71 л/час
Генератор:	
Модель:	Leroy Summer LSA49-1M75
Степень защиты:	IP23
Класс изоляции обмоток статора:	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора:	H (высший)
Габаритные размеры и вес:	
ДхШхВ:	6058 x 2438 x 2591 мм
Вес сухой/рабочий:	13 439 кг / 15 027 кг

Условия эксплуатации контейнерной электростанции

Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -15°C (без подогревателя охлаждающей жидкости) Минимальная температура гарантированного запуска с подогревателем охлаждающей жидкости -30°C (поставляется по заказу). Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Преимущества контейнерной электростанции

Сверхнизкий уровень шума. Сверхнизкий расход топлива - 0,209 кг/кВтч. Максимальное количество встроенных опций.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru