Оборудование фирмы Atlas Copco

Контейнерный дизель-генератор QAC 1100 - TWINPOWER

Установка представляет собой два генератора мощностью по 500 кВА размещенные в одном двадцатифутовом контейнере с автоматизированной системой управления.

Благодаря уникальной схеме, разработанной технологами Atlas Copco, мы получаем возможность сэкономить до 20% стоимости генератора, по сравнению с генератором QAC 1000

Такое решение позволяет работать как одному генератору в отдельности, так и двум в параллель, поставляя мощность в 1000 кВА. Таким образом, достигается существенное снижение расхода топлива и других эксплуатационных расходов на объектах где потребление электричества изменяется в широких пределах. Так же это позволяет избежать преждевременного выхода из строя дизельных двигателей при длительной эксплуатации с низкой загрузкой.

Двигатели

Два 6-цилиндровых дизельных двигателя с турбонаддувом и жидкостным охлаждением. Электронная система управления оборотами двигателя обеспечивающая наименьшее отклонение по частоте. Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры, обеспечивают надежность и долговечность.

Генераторы

Два синхронных бесщеточных трехфазных генератора переменного тока производства WEG . Роторы и статоры с системой AREP и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23. Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд.

Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающим 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Два встроенных соединенных между собой топливных бака суммарной емкостью 1640 литров рассчитаны на 8,3 часа непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

Панель управления

Панель управления Qc4002 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВтч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки

для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

Вспомогательное оборудование

Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Устройство подзарядки аккумуляторной батареи. Выключатель аккумулятора. Герметичный поддон, предотвращающий пролив рабочих жидкостей при проведении ТО.Реле утечки на землю.

Резервный (LTP)

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной резервной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

Основной (PRP)

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной основной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Средняя мощность за 24 часа не должна превышать 80% от номинала.

Технические характеристики

Основные характеристики:	
Напряжение:	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц:	1000 кВА / 800 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:	1062 кВА / 850 кВт
Коэффициент мощности:	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке:	1443 А
Способность мгновенного приема нагрузки:	
в соответствии с ISO 8528-5:	1993
□:	560 кВт
Емкость топливного бака:	1640 л.
Топливная автономность при максимальной загрузке:	8 часов
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров:	73 дБА
Расход топлива:	
0% мощности:	20,9 кг/час
50% мощности:	87,9 кг/час
75% мощности:	125,0 кг/час
100% мощности:	174,8 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке:	0,218 кг/кВт ч
Двигатели:	Scania
Модель:	DC13 072A ref.02-14

Число цилиндров:	6
Мощность:	428
Подача воздуха в камеру сгорания:	турбонаддув
Рабочий объем двигателя Управления скоростью вращения Система впрыска топлива:	12,7 л. электронное прямой впрыск
Охлаждение Емкость масляной системы:	Жидкостное 39 л.
Емкость системы охлаждения:	45 л.
Обороты двигателя:	1500 об/мин
Расход масла двигателя:	0,592 л/час
Генератор:	
Модель:	WEG AG10-280MI40AI
Степень защиты:	IP23
Класс изоляции обмоток статора:	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора:	H (высший)
Габаритные размеры и вес:	
Длина:	6060 мм
Ширина:	2500 мм
Высота:	2600 мм
Вес сухой/рабочий:	10410 кг / 11964 кг
Условия эксплуатации:	
Максимальная рабочая температура окружающей среды:	+ 50°C
Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет":	- 25°C
Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря:	5000 м

Дизель-генератор оборудован

Дизельными четырехтактными шестицилиндровыми двигателями SCANIA DC13 072A; Синхронными бесщеточными генераторомиперменного тока WEG AG10 315, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 20 секунд; Системой водяного охлаждения с мощным осевым вентилятором; Системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; Автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки ± 1 %; Электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки ± 0,25 %; Встроенными запирающимися топливными баками соединенными между собой внутри емкостью 820 литров каждый, топливные горловины выведены наружу; Разъемоми для подключения к внешнему топливному баку; Дренажным масляным шлангом и дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; Системой шумоглушения, обеспечивающей уровень шума 74 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке; Системой "холодного" пуска; Электрическим подогревателем охлаждающей жидкости; Устройством зарядки аккумуляторных батарей; Системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла, высокой скорости вращения и

падению напряжения; Герметичной рамой с салазками и пазами под вилочный погрузчик.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация