Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XAS 137 Kd COM2 Generator на дорожном шасси без выдачи ПТС для перемещения компрессора по объекту

Компрессор Atlas Copco XAS 137 Kd с дизельным двигателем Kubota V3800 мощностью 71 кВт, пневматическим элементом Airtec и встроенным генератором MECC ALTE мощностью 12 kVA (9,6 кВт), который может вырабатывать электроэнергию одновременно с подачей сжатого воздуха. На щитке генератора расположены 2 трехфазные розетки и одна однофазная. Установка сконструирована на прочном основании, позволяющем устанавливать ее в кузов грузовых автомобилей. Ударопрочный полиэтиленовый корпус оберегает узлы установки от механических повреждений и плохой погоды, а так же глушит шум от работающего двигателя. Уровень шума на расстоянии 7 метров составляет 70 дБ. Это соответствует городским нормам России. Топливный бак емкостью 130 литров, позволяет работать автономно в течение 8 часов. Чтобы перемещать компрессор по дорогам России, можно заказать его на дорожном шасси с ПТС. Мощности XAS 137 хватит для работы одного любого отбойного молотка или перфоратора, например шахтного перфоратора BBD 46WS-6. Или трех инструментов с суммарным потреблением сжатого воздуха 108 л/с. Нормы по выхлопу COM2 соответствуют стандартам Tier/Stage 1 и 2, которые приняты в России, Китае и Бразилии.

Технические характеристики

Компрессор:	
Рабочее давление (избыточное), бар:	7
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996 (при включенном генераторе), м³/мин:	6,5
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	13
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	2,25
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	98
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	71
Количество постов 3/4 дюйма, шт.:	3
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	Kubota

Модель:	V3800
Нормы по выхлопу:	COM2
Число цилиндров, шт.:	4
Мощность, кВт:	71
Число оборотов максимум, об/мин:	2400
Число оборотов минимум, об/мин:	1700
Расход топлива:	
- на максимальной мощности, кг/ч:	12,6
- на холостом ходу, кг/ч:	6,2
Система охлаждения, тип:	жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	13,5
Емкость масляной системы, литр:	11
Емкость топливного бака, литр:	130
Генератор встроенный:	
Одновременно с компрессором:	Да
Мощность 3ф 400 В / 50 Гц, кВт:	9,6
Мощность 1ф 230 В / 50 Гц, кВт:	5,5
Розетки 3ф 400 В, 16А, шт.:	2
1ф 230 В, 16А, шт.:	1
Габариты с шасси (ДхШхВ):	4397x1677x1479
Габариты без шасси (ДхШхВ):	2642x1107x1190
Вес рабочий с шасси, кг:	1450

Условия эксплуатации Atlas Copco XAS 137 Kd

Минимальное давление в ресивере 4 бар. Максимальное давление в ресивере 8,5 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы "зимний пакет"). Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет" -20°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды -30°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

Преимущества Atlas Copco XAS 137 Kd

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Deutz (Германия) - надежны, экономичны, неприхотливы и имеют серьезную сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия

составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level II и EPA Tier II. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация