Оборудование фирмы Atlas Copco

# Компрессор Atlas Copco XRHS 527 Cd на дорожном шасси с выдачей ПТС для передвижения по дорогам общего пользования

Дизельный компрессор Atlas Copco XRHS 527 Cd для промышленных производств с одним выходным патрубком диаметром 2 дюйма. Данные компрессоры позволяют выдавать большой объем воздуха при относительно небольшом давлении. Они применяются: для бурения взрывных скважин, где требуются большие станки роторного бурения, а также для очистки трубопроводов большого диаметра. Адаптированные для работы в тяжелых условиях и при экстремальных температурах, они являются естественным выбором для применений в глубоком бурении и нефтегазовой промышленности. Производители бустеров используют данные станции в качестве источников предварительного сжатия. Также они используются для пескоструйной обработки и для питания тяжелых промышленных агрегатов в горнодобывающей промышленности.

Экономичный двигатель Caterpillar C13 ACERT T3 мощностью 328 кВт и винтовой элемент с рабочим давлением 20 бар и производительностью 31,7 м³/мин скрыты в прочном всепогодном шумопоглощающем корпусе из оцинкованной стали. Под основанием корпуса расположен топливный бак объемом 796 литров, которого при максимальных нагрузках хватает на 15 часов непрерывной работы. На корпусе большое количество вентиляционных отверстий, обеспечивающих оптимальный поток воздуха для охлаждения установки, а также широкие дверцы, которые облегчают доступ к узлам для обслуживания и ремонта. Компрессор оборудован системой контроля подачи воздуха. Все данные выводятся на большой четырехстрочный жидкокристаллический дисплей.

***Снят с производства***

## Технические характеристики

**Компрессор Atlas Copco XRHS 527 Cd:**

| | |
|---|---|
| Рабочее давление (избыточное), бар: | 20 |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996 , м³/мин: | 31,7 |
| Количество ступеней сжатия, шт: | 2 |
| Емкость масляной системы компрессора , литр: | 75 |

| | |
|---|---|
| Вынос масла на 100% мощности, мг/м³: | |
| Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А): | 108 |
| Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А): | 83 |
| Количество постов s дюйма, шт: | - |
| Количество постов большого диаметра, шт: | 1x2” |
| Максимальная наружная температура, °C: | +45 |
| **Двигатель:** | |
| Дизельный двигатель: | CAT |
| Модель: | C13 ACERT T3 |
| Нормы по выхлопу: | Tier III |
| Число цилиндров, шт: | 6 |
| Мощность , кВт: | 328 |
| Число оборотов максимум, об/мин: | 1800 |
| Число оборотов минимум, об/мин: | 1200 |
| Расход топлива: | без опции FuelXpert / с опцией FuelXpert |
| на 100% мощности, кг/час: | 66,08 / 64,4 |
| на 75% мощности, кг/час: | 54,12 / 47,4 |
| на 50% мощности, кг/час: | 45,28 / 38,88 |
| на 25% мощности, кг/час: | 33,24 / 34,4 |
| на холостом ходу, кг/час: | 19,72 / 20,4 |
| Удельный расход топлива, г/м³: | 35,5 |
| Система охлаждения, тип: | Жидк. |
| Емкость системы охлаждения, литр: | 60 |
| Емкость масляной системы, литр: | 36 |
| Емкость топливного бака, литр: | 796 |
| **Габариты и вес:** | |
| Длина с регулируемым дышлом, мм: | 6025 |
| Длина с нерегулируемым дышлом, мм: | 4908 |
| Ширина на шасси, мм: | 2140 |
| Высота на шасси, мм: | 2479 |
| Длина без шасси, мм: | 4048 |
| Ширина без шасси, мм: | 2140 |
| Высота на опорах (салазках), мм: | 2402 |
| Высота без шасси, мм: | 2232 |
| Вес сухой с шасси, кг: | 6000 |
| Вес рабочий с шасси, кг: | 6650 |
| Вес рабочий на опорах (салазках) , кг: | 5860 |

## Условия эксплуатации Atlas Copco XRHS 527 Cd

Минимальное рабочее давление 12,5 бар. Максимальное давление в ресивере 22 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C. (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. (поставляется по заказу). Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

## Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные ,экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**